

CLR

RESINA DI LAMINAZIONE
TRASPARENTE

Scheda tecnica

SUPER SAP® CLR System

Resina epossidica trasparente, stabile ai raggi UV per laminazioni a colori intensi, rivestimenti e applicazioni epossidiche marine.

Caratteristiche del prodotto

SUPER SAP® CLR Epoxy Resin è il nostro prestigioso sistema a resina epossidica di rivestimento trasparente ad alte prestazioni. CLR System è un sistema epossidico trasparente, stabile ai raggi UV per applicazioni che richiedono una resina epossidica poco colorata, poco ingiallente, come le applicazioni a colori forti. Il sistema è caratterizzato da una confezione resistente ai raggi UV di alta qualità a rilascio rapido di aria. SUPER SAP® CLR opera con più indurenti per soddisfare i parametri di lavoro. Ha una viscosità ideale per una vasta gamma di applicazioni che utilizzano tecniche di laminazione manuale con indurimento rapido a temperatura ambiente. Super Sap – Migliora le cose.

CLX
EXTRA RAPIDO

CLF
RAPIDO

CLS
LENTO

DATI MECCANICI

| | | | |
|---|----------|----------|-----------|
| Modulo di trazione (ASTM D638) | 3,1 GPa | 3,0 GPa | 3,2 GPa |
| Resistenza alla trazione (ASTM D638) | 65,5 MPa | 65,5 MPa | 67,6 MPa |
| Allungamento (ASTM D638) | 6% | 5% | 6% |
| Modulo di flessione (ASTM D790) | 3,0 GPa | 3,0 GPa | 3,0 GPa |
| Resistenza alla flessione (ASTM D790) | 96,5 MPa | 93,1 MPa | 100,5 MPa |
| Resistenza alla compressione (ASTM D695) | 78,1 MPa | 78,1 MPa | 86,3 MPa |
| Transizione vetrosa finale (DSC, punto medio) | 77°C | 65°C | 77°C |
| Durezza (Shore D) | 70-80 | 70-80 | 70-80 |

DATI DI ELABORAZIONE

| | | | |
|---|---------------------------------|---------------------------------|---|
| Rapporto di miscelazione (per volume) | 2:1 | 2:1 | 2:1 |
| Rapporto di miscelazione (per peso) | 100:47 | 100:47 | 100:47 |
| Viscosità (A/B/Mista a 25°C) | 1850/100/580 | 1850/265/725 | 1850/500/800 |
| Densità del componente (densità specifica a 25°C) | 1,12 (resina), 1,02 (indurente) | 1,12 (resina), 1,01 (indurente) | 1,12 (resina), 0,98 (indurente) |
| Densità mista (densità specifica a 25°C) | 1,09 | 1,08 | 1,08 |
| Pot life (a 25°C) | 18 min | 21 min | 43 min |
| Tempo di asciugatura al tatto (a 35°C) | 2 ore | 4 ore | 8 ore |
| Indurimento completo raccomandato | 7 giorni a 25°C | 7 giorni a 25°C | 7 giorni a 25°C Post indurimento raccomandato |

DATI AMBIENTALI

| | | | |
|--|----------|----------|----------|
| Contenuto VOC (ASTM D2369) | 19,5 g/l | 31,5 g/l | 16,1 g/l |
| Contenuto di carbonio bio-based (ASTM D6866) | 21% | 21% | 29% |

Queste sono proprietà tipiche e non possono essere interpretate come una specifica. Gli utenti finali dovranno testare i prodotti per garantire l'idoneità all'applicazione prevista. Qualsiasi informazione, dato, suggerimento o raccomandazione pubblicata od ottenuta da Wessex Resins con altri mezzi ed eventualmente correlata ai materiali di Wessex Resins o altri materiali è fornita in buona fede e ritenuta affidabile.

Wessex Resins & Adhesives Ltd.
Cupernham House, Cupernham Lane
Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794 521111
info@westsysteminternational.com
www.entropyresins.com

IT-09/2018



SUPER SAP

