

# CCR

## Resina epossidica trasparente da colata



INDURENTI

EPOSSIDICI

Trasparente, a bassa viscosità, stabile ai raggi UV progettato per applicazioni da colata, etichettatura nello stampo e rivestimento ad alto potere riempitivo.

### Utilizzi comuni



GIOIELLERIA



RIVESTIMENTI AD ALTO POTERE RIEMPIATIVO



COLATE

### Specifiche

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE					
	Rapporto di miscelazione per volume	Rapporto di miscelazione per peso	Viscosità mista (cps a 25°C)	Pot. life (min a 25°C)	Asciutta al tatto (ore a 25°C)	Indurimento completo raccomandato
<b>LENTO</b>						
<b>CCR</b>	2	100	195	360	72	7 giorni a 25°C Post indurimento raccomandato
<b>CCS</b>	1	43				

**Caratteristiche principali**

► Trasparenza elevata e basse velocità di indurimento consentono colate in rinfuse o ad alto potere riempitivo

RAPIDO						
	Rapporto di miscelazione per volume	Rapporto di miscelazione per peso	Viscosità mista (cps a 25°C)	Pot. life (min a 25°C)	Asciutta al tatto (ore a 25°C)	Indurimento completo raccomandato
<b>CCR</b>	2	100	280	90	24	7 giorni a 25°C Post indurimento raccomandato
<b>CCF</b>	1	43				

**Caratteristiche principali**

► Trasparenza elevata da utilizzare su substrati colorati o etichettatura nello stampo

## Guida rapida di versamento 100:43

Resina GRAMMI	Indurente GRAMMI	Volume resina totale MILLILITRI
25	10,75	33,41
50	21,5	66,82
75	32,25	100,23
100	43	133,64
150	64,5	200,47
300	129	400,93
350	150,5	467,75
400	172	534,58
450	193,5	601,40

Mix totale massimo suggerito 1000g

## Calcoli del volume

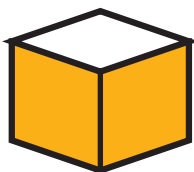
Quantità colabili massime a temperature ambiente di 25°C.

**RAPIDO**  
250g/234ml



appross.  
62mm cubi

**LENTO**  
1000g/934ml



appross.  
100mm cubi

## Range di temp di lavoro °C



● OTTIMALE ● ESTESO

Si raccomandano piccole quantità a temperature più elevate per evitare un processo esotermico. Temperature inferiori implicano tempi di indurimento maggiori.

## Consigli per l'applicazione

Per risultati ottimali, misurare il peso di due componenti nel corretto rapporto di miscelazione.

Miscelare con cura il prodotto per almeno 2 minuti, raschiando tutte le superfici del contenitore per garantire una miscelazione completa.

Utilizzare il prodotto in ambiente ventilato e a temperatura controllata secondo le specifiche ottimali del prodotto stesso. Evitare l'umidità elevata o temperature ambiente basse.

Per prestazioni di fissaggio ottimali, verificare che la superficie sia asciutta e priva di sporcizia, residui e/o oli. Si raccomanda vivamente la preparazione della superficie da sabbiatura.

Creare campioni di prova utilizzando materiali e processi suggeriti per comprendere appieno le caratteristiche di indurimento della resina epossidica nel proprio ambiente di lavoro e la sua compatibilità con altri materiali.

ALTRI SUGGERIMENTI SONO RIPORTATI NEL WEB SU

[entropyresins.com/how-to-guide](http://entropyresins.com/how-to-guide)

IT-11/2018

Wessex Resins & Adhesives Ltd.  
Cupernham House, Cupernham Lane  
Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794521111  
info@westsysteminternational.com  
www.entropyresins.com

