



Resina epossidica a elevato bio-contenuto



INDURENTI

RESINA

Il nostro sistema con il più elevato bio-contenuto, ideale per applicazioni composite e di rivestimento.

Utilizzi comuni



LAVORI IN EGNO



RIVESTIMENTI



SETTORE MARINO



ADESIVI



PIALLE

Specifiche

Resina Indurente	Rapporto di miscelazione per volume		Rapporto di miscelazione per peso		DATI DI ELABORAZIONE	
	ONE	ONF	ONE	ONF	Viscosità mista (cPs @ 25 °C)	Post-life (min. a 25 °C)
RAPIDO	2	100	500	18	3	7 giorni @ 25 °C
ONE	1	43				
ONF						Indurimento completo raccomandato

Caratteristiche principali ▶ Certificazione USDA BioPreferred, Allungamento elevato, Colore leggermente ambrato

Applicazioni ▶ Sistema generale di laminazione/adesivo/rivestimento, laminazione manuale

Resina Indurente	Rapporto di miscelazione per volume		Rapporto di miscelazione per peso		DATI DI ELABORAZIONE	
	ONE	ONF	ONE	ONF	Viscosità mista (cPs @ 25 °C)	Post-life (min. a 25 °C)
LENTO	2	100	800	43	3	7 giorni @ 25 °C
ONE	1	47				
ONF						Post indurimento raccomandato

Caratteristiche principali ▶ Certificazione USDA BioPreferred, Allungamento elevato, Colore leggermente ambrato

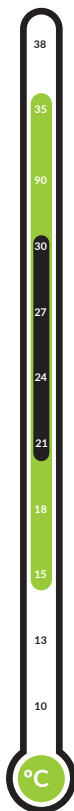
Applicazioni ▶ Sistema generale di laminazione/adesivo/rivestimento, laminazione manuale



Guida rapida di versamento ONF 100:43 / ONS 100:47

Resina GRAMMI	Indurente GRAMMI (ONF)	Resina GRAMMI	Indurente GRAMMI (ONS)
25	10,75	25	11,75
50	21,5	50	23,5
75	32,25	75	35,25
100	43	100	47
150	64,5	150	70,5
200	86	200	94
250	107,5	250	117,5

Range di temp di lavoro °C



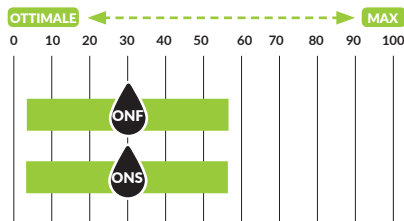
Copertura Metri quadrati



La copertura si riduce fino al 50% in substrati porosi o in caso di utilizzo di rinforzi in fibra

35,5 m²

Range di umidità operativa ottimale % Umidità



Ideale in ambienti poco umidi, soprattutto se utilizzata al di fuori del range di temperatura ottimale del prodotto.

● OTTIMALE ● ESTESO

Consigli per l'applicazione

Per risultati ottimali, misurare il peso di due componenti nel corretto rapporto di miscelazione.

Miscelare con cura il prodotto per almeno 2 minuti, raschiando tutte le superfici del contenitore per garantire una miscelazione completa.

Utilizzare il prodotto in ambiente a temperatura controllata secondo le specifiche ottimali del prodotto stesso. Evitare l'umidità elevata o temperature ambiente basse.

Per prestazioni di fissaggio ottimali, verificare che la superficie sia asciutta e priva di sporcizia, residui e oli. Si raccomanda vivamente la preparazione meccanica della superficie da sabbatura.

Creare campioni di prova utilizzando materiali e processi suggeriti per comprendere appieno le caratteristiche di indurimento della resina epossidica nel proprio ambiente di lavoro e la sua compatibilità con altri materiali.

ALTRI SUGGERIMENTI SONO RIPORTATI NEL WEB SU

entropyresins.com/how-to-guide

IT-10/2018

Wessex Resins & Adhesives Ltd.
Cupernham House, Cupernham Lane
Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794521111
info@westsysteminternational.com
www.entropyresins.com

