



Certified



1:1 v/v

Spruzzo conv.  
o airless  
max 3%Umido 105-209 µm  
Secco 50-100 µm9,6 - 4,8 m<sup>2</sup>/lPot life 4h  
Secco in profondità 24h  
Tempo di ricopertura  
a 21°C 4h**DESCRIZIONE**

Fondo epossidico idrodiluibile a due componenti, ininfiammabile.

Particolarmente adatto come mano intermedia in cicli all'acqua bicomponenti, sia epossidici che poliuretani, per un'adeguata protezione dell'acciaio e dell'alluminio.

Idoneo per il trattamento di superfici in atmosfera industriale e marina, sia per nuove imbarcazioni, sia per interventi manutentivi delle medesime. Particolarmente indicato per cicli di rivestimento degli interni degli scafi in acciaio e alluminio.

La facilità di essiccazione, anche nella stagione invernale, permette l'applicazione di più mani nell'arco della giornata.

Grazie alla sua particolare formulazione, garantisce la massima sicurezza anche se applicato in ambienti chiusi, contribuendo alla sostenibilità ambientale.

**PROPRIETÀ  
CHIMICO-FISICHE**

PROPRIETÀ	DATI	PROVA/STANDARD
<b>COMPOSIZIONE</b>	epossidico bicomponente all'acqua	
<b>ASPETTO IN LATTA (COMP. A E B)</b>	Omogeneo	Visiva
<b>COLORE</b>	Grigio	Visiva
<b>FINITURA</b>	Opaco	Visiva
<b>PESO SPECIFICO (MIX A+B)</b>	1,40 Kg/l	ASTM D1475
<b>SOLIDI IN VOLUME</b>	48 ± 2%	ASTM D2697
<b>VOC</b>	<60 g/l	Direttiva 2004/42/CE
<b>PUNTO DI INFIAMMABILITÀ</b>	ininfiammabile	

**CONFEZIONI**

2,5 l - 20 l

**APPLICAZIONE****RAPPORTO DI  
MISCELAZIONE [A:B]  
VOLUME**

1:1

**POT LIFE**

4 h a 21°C

**SPESSORE FILM UMIDO**

105 µm - 209 µm (consigliato: 166 µm)

**SPESSORE FILM SECCO**

50 µm - 100 µm (consigliato: 80 µm)

**RESA TEORICA**9,6 - 4,8 m<sup>2</sup>/l (6,0 m<sup>2</sup>/l allo spessore secco consigliato)**CONSUMO**233 g/m<sup>2</sup> (umido allo spessore consigliato)**DILUENTE**

Acqua dolce

**METODO DI  
APPLICAZIONE**

Miscelare i due componenti A e B secondo le indicazioni di catalisi.

Diluire con acqua dolce a seconda del metodo di applicazione utilizzato (rullo, pennello, spruzzo convenzionale o airless):

rullo o pennello	Pronto all'uso
spruzzo convenzionale o airless	max 3%

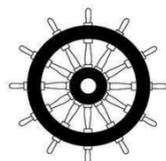
Parametri guida per airless:

Airless

*ugelli:* 0,018-0,023"  
(0,46 - 0,58 mm)  
*pressione:* 15 MPa - 150 bar  
(2100 psi)



<b>PRIMERS RACCOMANDATI</b>	AquaPrimer 110 e zincanti epossidici organici ed inorganici.																								
<b>PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE</b>	Si consiglia di applicare su superfici primerizzate con primer raccomandati ed esenti da polveri, oli, grassi, asciutte e prive di contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione. Si consiglia di sgrassare le superfici con un solvente opportuno e di sabbare o carteggiare per eliminare ossidazioni, ruggine, rivestimenti precedenti, calcare, ecc.. Aspirare per rimuovere residui di carteggiatura e polveri, completando l'intervento con lo spolvero utilizzando aria deumidificata.																								
<b>CONDIZIONI AMBIENTE</b>	Temperatura Ambiente: min 10° - max 40°C Umidità Relativa: min 5 - max 80% La temperatura del supporto deve essere compresa tra i 10°C e i 30°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.																								
<b>PULIZIA ATTREZZI</b>	Acqua dolce																								
<b>ESSICCAZIONE</b>  <b>TEMPI DI ESSICCAZIONE</b>	<p>I tempi di essiccazione dipendono generalmente da circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Temperatura</th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Al tatto<sup>1</sup></td> <td>1,5 - 2h</td> <td>1 - 1,5h</td> <td>30 - 45 min</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Profondità<sup>2</sup></td> <td>48h</td> <td>24h</td> <td>24h</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Tempo di ricopertura<sup>3</sup></td> <td>Min<sup>4</sup></td> <td>6h</td> <td>4h</td> <td>2h</td> </tr> <tr> <td>Max<sup>5</sup></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p><small>1 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione. 2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. 3 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura. 4 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza e dallo spessore totale raggiunto. 5 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.</small></p>	Temperatura		10°C	20°C	30°C	Al tatto <sup>1</sup>		1,5 - 2h	1 - 1,5h	30 - 45 min	Profondità <sup>2</sup>		48h	24h	24h	Tempo di ricopertura <sup>3</sup>	Min <sup>4</sup>	6h	4h	2h	Max <sup>5</sup>	-	-	-
Temperatura		10°C	20°C	30°C																					
Al tatto <sup>1</sup>		1,5 - 2h	1 - 1,5h	30 - 45 min																					
Profondità <sup>2</sup>		48h	24h	24h																					
Tempo di ricopertura <sup>3</sup>	Min <sup>4</sup>	6h	4h	2h																					
	Max <sup>5</sup>	-	-	-																					
<b>STOCCAGGIO</b>	Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Il prodotto teme il gelo. Per ottimizzare al massimo la durata del prodotto, esso deve essere conservato in contenitori ben chiusi e a temperatura tra 10°/50°F e 35°C/95°F evitando l'esposizione diretta ai raggi solari e lontano da fonti di calore e/o ignizione. Durata nei contenitori originali, sigillati: 18 mesi																								
<b>SICUREZZA</b>	Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza e leggere attentamente l'etichetta riportata sulla confezione.																								
<b>NOTE</b>	L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non é da considerarsi esaustiva e potrebbe essere soggetta a revisioni periodiche, anche senza preavviso, che annullano e sostituiscono le precedenti versioni. Per informazioni e chiarimenti contattare direttamente il produttore Rodoero Marine Coating s.r.l. I dati riportati sulla presente scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del prodotto ma non costituiscono garanzia. Qualora il prodotto fosse impiegato fuori dal diretto controllo, Rodoero Marine Coating s.r.l. ne limita la responsabilità alla sola qualità.																								
<b>CERTIFICAZIONI</b>	Il Ciclo Maxi Epoxy System Aqua ha certificazione: <b>RINA N°MED002715CS</b> per lenta propagazione di fiamma <b>EN ISO 12944-1 e 12944-2 C5M-H (A5M-02)</b> per prestazioni anticorrosive in zone costiere off-shore con elevata salinità (vedi certificati allegati)																								



0474/15