



P13R110 - AquaPrimer 110



Certified



1:1 v/v



Spruzzo conv.
o airless
max 5%



Umido 104-208 µm
Secco 50-100 µm



9,6 - 4,8 m²/l



Pot life 4h
Secco in profondità 24h
Tempo di ricopertura a 21°C 4h

DESCRIZIONE

Primer epossidico bicomponente idrodiluibile a rapida essiccazione, con pigmentazione anticorrosiva attiva che gli conferisce eccellenti proprietà protettive e di adesione anche su superfici preparate meccanicamente.

Idoneo per il trattamento di superfici in atmosfera industriale e marina, sia per nuove imbarcazioni, sia per interventi manutentivi delle medesime. Particolarmente indicato per cicli di rivestimento degli interni degli scafi in acciaio e alluminio.

La facilità di essiccazione, anche nella stagione invernale, permette l'applicazione di più mani nell'arco della giornata.

Grazie al bassissimo contenuto di solventi e alla sua ininfiammabilità, garantisce la massima sicurezza anche se applicato in ambienti chiusi, contribuendo alla sostenibilità ambientale.

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

PROPRIETÀ	DATI	PROVA/STANDARD
COMPOSIZIONE	epossidico bicomponente all'acqua	
ASPETTO IN LATTA (COMP. A E B)	Omogeneo	Visiva
COLORE	Rosso Ossido	Visiva
FINITURA	Opaco	Visiva
PESO SPECIFICO (MIX A+B)	1,35 Kg/l	ASTM D1475
SOLIDI IN VOLUME	48 ± 2%	ASTM D2697
VOC	<60 g/l	Direttiva 2004/42/CE
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	ininfiammabile	

CONFEZIONI 2,5l - 20l

APPLICAZIONE

RAPPORTO DI MISCELAZIONE [A:B] VOLUME 1:1

POT LIFE 4 h a 21°C

SPESSORE FILM UMIDO 104 µm - 208 µm (consigliato: 104 µm)

SPESSORE FILM SECCO 50 µm - 100 µm (consigliato: 50 µm)

RESA TEORICA 9,6 - 4,8 m²/l (9,6 m²/l)

CONSUMO 141 g/m² (umido allo spessore consigliato)

DILUENTE Acqua dolce

METODO DI APPLICAZIONE

Miscelare i due componenti A e B secondo le indicazioni di catalisi.

Diluire con acqua dolce a seconda del metodo di applicazione utilizzato (rullo, pennello, spruzzo convenzionale o airless):

rullo o pennello | Pronto all'uso

spruzzo convenzionale o airless | max 5%

Parametri guida per airless:

Airless

ugelli: 0,018 - 0,023"

(0,46 - 0,58 mm)

pressione: 15 MPa - 150 bar-
(2100 psi)

Rodoero Marine Coating s.r.l.

Via San Vincenzo, 2
16121, Genova (GE) - Italy
tel. fax. +39 010 0016855

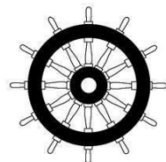
info@rmcoating.com

www.rmcoating.com





PRIMERS RACCOMANDATI	Zincanti epossidici organici, inorganici e substrati sabbiati o trattati con disco abrasivo.																			
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	ACCIAIO: rimuovere ogni traccia di sporco ed unto. Sabbiatura al grado Sa 2 minimo o spazzolatura meccanica St 2. Una preparazione più spinta (sabbiatura al grado Sa 2.5) aumenterà le performance anticorrosive.																			
CONDIZIONI AMBIENTE	Temperatura ambiente: min 10°C - max 40°C Umidità relativa: min 5% - max 80% La temperatura del supporto deve essere compresa tra i 10°C e i 30 °C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.																			
PULIZIA ATTREZZI	Acqua dolce																			
ESSICCAZIONE	<p>TEMPI DI ESSICCAZIONE</p> <p>I tempi di essiccazione dipendono generalmente dalla circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Al tatto¹</td> <td>1,5 - 2h</td> <td>1 - 1,5h</td> <td>30 - 45 min</td> </tr> <tr> <td>Profondità²</td> <td>48h</td> <td>24h</td> <td>24h</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Tempo di ricopertura³</td> <td>Min⁴</td> <td>6h</td> <td>4h</td> </tr> <tr> <td>Max⁵</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p><small>1 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione. 2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. 3 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura. 4 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza e dallo spessore totale raggiunto. 5 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.</small></p>	Temperatura	10°C	20°C	30°C	Al tatto¹	1,5 - 2h	1 - 1,5h	30 - 45 min	Profondità²	48h	24h	24h	Tempo di ricopertura³	Min⁴	6h	4h	Max⁵	-	-
Temperatura	10°C	20°C	30°C																	
Al tatto¹	1,5 - 2h	1 - 1,5h	30 - 45 min																	
Profondità²	48h	24h	24h																	
Tempo di ricopertura³	Min⁴	6h	4h																	
	Max⁵	-	-																	
STOCCAGGIO	Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Il prodotto teme il gelo. Per ottimizzare al massimo la durata del prodotto, esso deve essere conservato in contenitori ben chiusi e a temperatura tra 10°/50°F e 35°C/95°F evitando l'esposizione diretta ai raggi solari e lontano da fonti di calore e/o ignizione. Durata nei contenitori originali, sigillati: 18 mesi																			
SICUREZZA	Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto. E leggere attentamente l'etichetta riportata sulla confezione.																			
NOTE	L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non é da considerarsi esaustiva e potrebbe essere soggetta a revisioni periodiche, anche senza preavviso, che annullano e sostituiscono le precedenti versioni. Per informazioni e chiarimenti contattare direttamente il produttore Rodoero Marine Coating s.r.l. I dati riportati sulla presente scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del prodotto ma non costituiscono garanzia. Qualora il prodotto fosse impiegato fuori dal diretto controllo, Rodoero Marine Coating s.r.l. ne limita la responsabilità alla sola qualità.																			
CERTIFICAZIONI	Il Ciclo Maxi Epoxy System Aqua ha certificazione: RINA N°MED002715CS per lenta propagazione di fiamma EN ISO 12944-1 e 12944-2 C5M-H (A5M-02) per prestazioni anticorrosive in zone costiere off-shore con elevata salinità (vedi certificati allegati)																			



0474/15