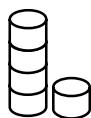




Certified



4:1 v/v



max 10%



max 10%



Spruzzo conv.
o airless
max 20%



Umido 75-115 µm
Secco 40-60 µm



13 – 8,7 m²/l



Pot life 3h
Secco in profondità 36-48h
Tempo di ricopertura 8h
a 21°C



DESCRIZIONE

Smalto poliuretano brillante, bicomponente, idrodiluibile, a base di resine acriliche ossidrilate che, assieme al suo particolare indurente, gli conferiscono eccellenti proprietà di durezza ed elasticità e resistenza agli idrocarburi.

Particolarmente indicato come finitura di pregio in cicli protettivi epossidici all'acqua in atmosfera industriale e marina, sia per nuove imbarcazioni, sia per interventi manutentivi delle medesime. Particolarmente indicato per cicli di rivestimento degli interni a vista degli scafi quali sala macchine, sentine, etc..

Grazie al bassissimo contenuto di solventi e alla ininfiammabilità del prodotto catalizzato, garantisce la massima sicurezza anche se applicato in ambienti chiusi, contribuendo alla sostenibilità ambientale.

**PROPRIETÀ
CHIMICO-FISICHE**

PROPRIETÀ	DATI	PROVA/STANDARD
COMPOSIZIONE	Poliuretano bicomponente all'acqua	
ASPETTO IN LATTA (COMP. A E B)	Omogeneo	Visiva
COLORE	Bianco e Tinte RAL	Visiva
FINITURA	Brillante	Visiva
PESO SPECIFICO (MIX A+B)	1,16 Kg/l	ASTM D1475
SOLIDI IN VOLUME	52 ± 2%	ASTM D2697
VOC	<110 g/l	Direttiva 2004/42/CE
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	ininfiammabile	

CONFEZIONI 2,5 l – 15 l

APPLICAZIONE

**RAPPORTO DI
MISCELAZIONE [A:B]
VOLUME**

4:1

POT LIFE 3 h a 21°C

SPESSORE FILM UMIDO 75 µm – 115 µm (consigliato: 77 µm)

SPESSORE FILM SECCO 40 µm – 60 µm (consigliato: 40 µm)

RESA TEORICA 13 – 8,7 m²/l (13 m²/l)

CONSUMO 89 g/m² (umido allo spessore consigliato)

DILUENTE Acqua dolce

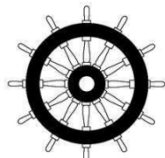
**METODO DI
APPLICAZIONE**

Miscelare i due componenti A e B secondo le indicazioni di catalisi. La miscelazione comporterà un iniziale aumento della viscosità del prodotto quindi aggiungere lentamente e sotto miscelazione l'acqua dolce di diluizione a seconda del metodo di applicazione utilizzato (rullo, pennello, spruzzo convenzionale o airless):

rullo o pennello	max 10%
spruzzo convenzionale, misto aria o airless	max 20%
Parametri guida per airless:	
Airless	ugelli: 0,018 - 0,023" (0,46 - 0,58 mm) pressione: 15 MPa - 150 bar (2100 psi)

PRIMERS RACCOMANDATI AquaCoat 550



PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	<p>Applicare lo smalto su fondi compatibili.</p> <p>Se si superano i tempi di ricopertura consigliati, carteggiare con carta abrasiva a secco P320-400 i supporti puliti e preparati in modo adeguato. Le superfici da rivestire devono essere esenti da polveri, oli, grassi, asciutte e prive di contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione.</p>																			
CONDIZIONI AMBIENTE	<p>Temperatura ambiente: min 10°C - max 40°C</p> <p>Umidità relativa: min 5% - max 80%</p> <p>La temperatura del supporto deve essere compresa tra i 10°C e i 30°C e superiore di almeno 3°C al punto di rugiada dell'aria, con misurazione della temperatura e dell'umidità relativa effettuata in prossimità del supporto.</p>																			
PULIZIA ATTREZZI	Acqua dolce																			
ESSICCAZIONE TEMPI DI ESSICCAZIONE	<p>I tempi di essiccazione dipendono generalmente dalla circolazione d'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni: buona ventilazione (esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria), spessore del film raccomandato, una mano di pittura applicata su un supporto inerte.</p> <table border="1" data-bbox="448 779 1445 996"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Al tatto¹</td> <td>8h</td> <td>5h</td> <td>3h</td> </tr> <tr> <td>Profondità²</td> <td>72h</td> <td>36 - 48h</td> <td>24 - 36h</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Tempo di ricopertura³</td> <td>Min⁴</td> <td>12h</td> <td>8h</td> </tr> <tr> <td>Max⁵</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p><small>1 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. Una buona ventilazione può migliorare i tempi di essiccazione. 2 Dato fornito su esperienze di laboratorio e pratiche. 3 Dato fornito per la ricopertura con lo stesso tipo generico di pittura. 4 Nel caso di applicazioni di più mani, il tempo di essiccazione risulterà influenzato dal numero di mani in sequenza e dallo spessore totale raggiunto. 5 La superficie dovrebbe essere asciutta e libera da contaminazioni prima dell'applicazione della mano successiva.</small></p>	Temperatura	10°C	20°C	30°C	Al tatto¹	8h	5h	3h	Profondità²	72h	36 - 48h	24 - 36h	Tempo di ricopertura³	Min⁴	12h	8h	Max⁵	-	-
Temperatura	10°C	20°C	30°C																	
Al tatto¹	8h	5h	3h																	
Profondità²	72h	36 - 48h	24 - 36h																	
Tempo di ricopertura³	Min⁴	12h	8h																	
	Max⁵	-	-																	
STOCCAGGIO	<p>Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Il prodotto teme il gelo.</p> <p>Per ottimizzare al massimo la durata del prodotto, esso deve essere conservato in contenitori ben chiusi e temperatura tra i 10°/50°F e 35°C/95°F evitando l'esposizione diretta ai raggi solari e lontano da fonti di calore e/o ignizione.</p> <p>Durata nei contenitori originali, sigillati: 12 mesi comp. A e 6 mesi comp. B</p>																			
SICUREZZA	Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto e leggere attentamente l'etichetta riportata sulla confezione.																			
NOTE	<p>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non é da considerarsi esaustiva e potrebbe essere soggetta a revisioni periodiche, anche senza preavviso, che annullano e sostituiscono le precedenti versioni.</p> <p>Per informazioni e chiarimenti contattare direttamente il produttore Rodoero Marine Coating s.r.l.</p> <p>I dati riportati sulla presente scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del prodotto ma non costituiscono garanzia.</p> <p>Qualora il prodotto fosse impiegato fuori dal diretto controllo, Rodoero Marine Coating s.r.l. ne limita la responsabilità alla sola qualità.</p>																			
CERTIFICAZIONI  0474/15	<p>Il Ciclo Maxi Epoxy System Aqua ha certificazione:</p> <p>RINA N°MED002715CS per lenta propagazione di fiamma</p> <p>EN ISO 12944-1 e 12944-2 C5M-H (A5M-02) per prestazioni anticorrosive in zone costiere off-shore con elevata salinità</p> <p>(vedi certificati allegati)</p>																			