



F62R310 - MaxiSpray 310



3:1 v/v



Convenzionale
misto aria
10%



Umido 200-400 µm
Secco 170-330 µm



3,3 m²/l



Pot life 9 h
Carteggiabilità 16-24h
Reticolazione completa 7d
a 21°C

DESCRIZIONE

Fondo epossidico bicomponente leggero ad alto solido. Consente di raggiungere alti spessori in un solo strato, senza colature. Dotato di ottima flessibilità e adesione dopo curing, è di facile carteggiabilità con conseguente risparmio di tempo per le fasi di stuccatura e di rifinitura.

Il suo impiego è consigliato sia nei cicli di pitturazione di nuove costruzioni, applicandolo anche direttamente su stucchi quali MaxiEpoxy 210 o 220 e MaxiSmooth 420 o 440, sia nei cicli di manutenzione di imbarcazioni, laddove siano state eseguite delle stuccature parziali, per uniformare il supporto prima dell'applicazione dei fondi epossidici o poliuretani.

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

PROPRIETÀ	DATI	PROVA/STANDARD
a base di leganti epossi-amminici e microsferi di vetro		
COMPOSIZIONE		
ASPETTO IN LATTA (COMP. A E B)	Omogeneo	Visivo
COLORE COMP. A	Bianco	Visivo
COLORE COMP. B	Giallo	Visivo
COLORE PRODOTTO MISCELATO	Avorio	Visivo
PESO SPECIFICO (MIX A+B)	1,07±0,05 Kg/l	ASTM D792-00
DUREZZA (SHORE D)	D/3 ≥ 70 (dopo 7d)	ASTM D2240
SOLIDI IN VOLUME	75%	
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>23°C	

⇒ I dati tecnici sono determinati a 21°C salvo diversa indicazione e si riferiscono al prodotto pronto all'uso e non diluito.

CONFEZIONI	Latta 2,5 - 20 l
APPLICAZIONE	
RAPPORTO DI MISCELAZIONE [A:B] VOLUME	3:1 Miscelare i due componenti A e B con spatola o con macchinari adeguati per la miscelazione dello stucco fino ad ottenere un colore uniforme.
POT LIFE	9 h a 21°C (150 g) <i>Nota: La durata della miscela si riduce con l'incremento della temperatura e dei volumi miscelati. La durata miscela si riferisce alla lavorabilità effettiva della miscela. Si raccomanda di non preparare un volume più grande di quello richiesto per l'uso immediato.</i>
SPESSORE FILM UMIDO	200 - 400 µm per mano (consigliato 300 µm)
SPESSORE FILM SECCO	170 - 330 µm per mano (consigliato 250 µm)
RICOPERTURA	Min 18/36 h - Max 72h
RESA TEORICA	3,3 m ² /l allo spessore secco consigliato di 250 µm per mano
DILUENTE	Miscelare i due componenti A e B secondo le indicazioni di catalisi.
E	Il prodotto può essere diluito fino a 10% con diluente per epossidici, ad es. Diluente per MaxiSpray (THR062)
METODO DI APPLICAZIONE	Il prodotto può essere applicato a spruzzo convenzionale misto aria (3,5 bar; ugello 1,9-2,2 mm). Applicare una o più mani di prodotto in base alla superficie ed al profilo richiesto, rispettando gli spessori consigliati. Eseguire un'applicazione accurata per diminuire i tempi di carteggiatura. Carteggiare/Levigare con carta abrasiva con grana P80 tra le mani e rimuovere tutti i residui di carteggiatura utilizzando aria compressa pulita e asciutta e, quindi, spolverare via anche con aspirazione meccanica.
PRIMERS E SUBSTRATI	UltraPrimer 105, UltraCoat 630, MaxiEpoxy 210, MaxiEpoxy 220, MaxiSmooth 420, MaxiSmooth 440.

Rodoero Marine Coating s.r.l.
Via San Vincenzo, 2
16121, Genova (GE) - Italy
tel. fax. +39 010 0016855
info@rmcoating.com
www.rmcoating.com



F62R310 - MaxiSpray 310

RACCOMANDATI				
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	<p>La superficie deve essere primerizzata, pulita, asciutta e priva di contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione delle mani successive.</p> <p>Dopo abrasivatura del primer/fondo epossidico con carta abrasiva con grana P80 , applicare a spruzzo uno o più strati di fondo fino a raggiungere lo spessore desiderato. Carteggiare tra uno strato e l'altro eliminando i residui di carteggiatura con aria compressa pulita e asciutta.</p>			
CONDIZIONI AMBIENTE	<p>La temperatura ambiente, della superficie da applicare e del prodotto deve essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F per evitare difetti di reticolazione.</p> <p>La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C/5°F superiore al punto di rugiada per evitare la condensa.</p> <p>Per ottenere una buona catalisi del prodotto, l'umidità massima dell'aria non deve essere superiore all'80%.</p>			
PULIZIA ATTREZZI	Thinner per epossidici ad es. Thinner for MaxiSpray			
ESSICCAZIONE				
TEMPI DI ESSICCAZIONE	Temperatura	10°C/50°F	21°C/70°F	35°C/95°F
	Carteggiabile	72h	16-24h	10-16h
	Reticolazione completa	14d	7d	5d
STOCCAGGIO	<p>Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme.</p> <p>Per ottimizzare al massimo la durata del prodotto, esso deve essere conservato in contenitori ben chiusi e a temperatura tra 5°C/41°F e 35°C/95°F evitando l'esposizione diretta ai raggi solari e lontano da fonti di calore e/o ignizione.</p> <p>Maneggiare con cura.</p>			
SICUREZZA	<p>Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti circa i metodi di utilizzo e le precauzioni da adottare.</p> <p>Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.</p> <p>Indossare sempre guanti, occhiali protettivi, maschere, etc.</p> <p>Evitare il contatto con la pelle e gli occhi e, in caso di contatto accidentale, lavare immediatamente con acqua e sapone.</p> <p>Non inalare i vapori e assicurare un'adeguata ventilazione soprattutto quando il prodotto viene applicato in spazi chiusi.</p>			
NOTE	<p>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non é da considerarsi esaustiva e potrebbe essere soggetta a revisioni periodiche che annullano e sostituiscono le precedenti versioni.</p> <p>Per informazioni e chiarimenti contattare direttamente il produttore Rodoero Marine Coating s.r.l.</p> <p>I dati riportati sulla presente scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del prodotto ma non costituiscono garanzia.</p> <p>Qualora il prodotto fosse impiegato fuori dal diretto controllo, Rodoero Marine Coating s.r.l. ne limita la responsabilità alla sola qualità.</p>			