

# Specifica Tecnica Maxi Epoxy System Two2One



<i>Data</i>		<i>Cantiere</i>		<i>Nome imbarcazione o n. costruzione</i>	
<i>Zona dell'imbarcazione</i>	<b>Opera morta/Sovrastruttura</b>			<i>Supporto</i>	<b>Alluminio</b>
<i>Trattamento superficiale</i>	<p>La superficie da trattare va lavata e sgrassata con un detergente idoneo o specifico solvente per rimuovere tracce di olio, grasso o sporcizia. Accertarsi che essa sia pulita, asciutta e priva di contaminanti eventualmente verificando il grado di salinità. Procedere con l'operazione di sabbatura con ossido di alluminio o con abrasivi privi di rame oppure discare con dischi a grana grossa fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo bianco esente da residui di ossidazione e con grado di Rugosità Rz consigliato di circa 100 µm. Fare attenzione a non lucidare troppo la superficie da trattare. Prima di procedere con l'applicazione del ciclo, eliminare accuratamente ogni residuo di carteggiatura che potrebbe interferire con l'adesione. Utilizzare per questa operazione, aria compressa pulita e asciutta. Completare le operazioni procedendo con l'applicazione del primer il giorno stesso della preparazione.</p>				

## Maxi Epoxy System Two2One

N° di mani	Codice Prodotto	Nome Prodotto	Rapp. Catalisi in vol.	Pot life a 21°C	Diluente e codice	% di diluiz.	Spessore Film Umido consigliato in µm (1)	Spessore Film Secco consigliato in µm	Tempi di essiccazione			Solidi in Volume in %	Resa teorica (allo spessore cons.) [m <sup>2</sup> /l]	Peso Specifico in Kg/l	Carta Abrasiva n.
									10°C	21°C	30°C				
									min - max	min - max	min - max				
1	P11R105	UltraPrimer 105	2 : 1	6h	Thinner for Ultra (THR0011)	5 - 15	130	65	15h - 4d	8h - 3d	6h - 3d	59 ± 2	9,1	1,37	180-240
-	F21R210	MaxiEpoxy 210	2 : 1	45 min	-	-	sino a 10000	sino a 10000	72h (2)	16 - 24h (2)	10 - 16h (2)	100	1 (ogni mm di spessore)	0,50	40-80
-	S31R420	MaxiSmooth 420	2 : 1	75 min	-	-	300	300	35h (2)	12 - 16h (2)	10 - 16h (2)	100	3,3	1,48	80-120
1	U11R630	UltraCoat 630	2 : 1	6h	Thinner for Ultra (THR0011)	5 - 15	280	150	15h - 4d	8h - 3d	6h - 3d	62 ± 2	4,1	1,42	180-240
1 (3)	U11R630	UltraCoat 630	2 : 1	6h	Thinner for Ultra (THR0011)	5 - 15	280	150	15h - 4d	8h - 3d	6h - 3d	62 ± 2	4,1	1,42	180-240

**note** (1) lo spessore umido è calcolato tenendo conto della diluizione consigliata  
(2) tempo di carteggiabilità