

GUIDA ALLA SCELTA DEGLI ADDENSANTI

Caratteristiche generali	Alta densità					Bassa densità		
	402	403	404	405	406	407	409	410
Resistenza	4	3	5	3	4	1	1	1
Peso	2	3	1	3	3	4	5	5
Carteggiabilità	2	3	1	4	2	4	4	5
Grana	1	1	3	2	5	4	4	5
Impasto	5	5	2	4	3	2	3	4
Tixotropicità	5	5	2	4	5	3	2	2
Laminazione	4	5	1	2	4	2	2	1
Incollaggio	3	4	3	3	5	2	2	1
Stuccatura a rasare	1	1	0	1	1	4	4	5
Stuccatura grosse imperfezioni	4	5	1	2	4	2	1	2
Fissaggio accessori	1	2	5	2	4	0	0	0
Cordonature	0	1	2	5	4	4	4	4

più adatto = 5 - meno adatto = 0

Consistenza	non addensata Scioppo	leggermente addensata Ketch-up	moderatamente addensata Maionese	addensamento massimo Burro arachidi
Aspetto				
Impieghi	Rivestimento, impregnazione prima dell'incollaggio, applicazione di vetroresina, grafite e altre fibre	Laminazione, assemblaggio di pannelli piatti con ampia superficie, iniezione con siringa	Incollaggi generici, cordonature, assemblaggio di componenti metallici	Riempimenti di vuoti, cordonature, stuccature, assemblaggio di superfici irregolari
La tabella seguente indica percentuali approssimative in peso per additivo che dovrà essere aggiunto alla resina catalizzata per ottenere la consistenza sopra indicata.				
Addensante	402	-	-	25/30%
	403	-	4%	16%
	404	-	35%	60%
	405	-	15%	25%
	406	-	3%	8%
	407	-	20%	35/40%
	409	-	11%	25/30%
410	-	7%	16%	