

Specifica Tecnica  
Maxi Epoxy System  
One2One



<i>Data</i>		<i>Cantiere</i>		<i>Nome imbarcazione o n. costruzione</i>	
<i>Zona dell'imbarcazione</i>	<b>Opera morta / Sovrastruttura</b>			<i>Supporto</i>	<b>Acciaio</b>
<i>Trattamento superficiale</i>	<p>La superficie da trattare va lavata e sgrassata con un detergente idoneo o specifico solvente per rimuovere tracce di olio, grasso o sporcizia. Accertarsi che essa sia pulita, asciutta e priva di contaminanti eventualmente verificando il grado di salinità. Procedere con l'operazione di sabbiatura a grado Sa 2 1/2 (superficie metallica quasi bianca) o pulire meccanicamente a grado St3. In alternativa si può discare la superficie con dischi a grana grossa fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo quasi bianco con grado di rugosità Rz consigliato di circa 50-80 µm. Prima di procedere con l'applicazione del ciclo, eliminare accuratamente ogni residuo di carteggiatura che potrebbe interferire con l'adesione. Utilizzare per questa operazione, aria compressa pulita e asciutta. Completare le operazioni procedendo con l'applicazione del primer il giorno stesso della preparazione.</p>				

### Maxi Epoxy System One2One

N° di mani	Codice Prodotto	Nome Prodotto	Rapp. Catalisi in vol.	Pot life a 21°C	Diluente e codice	% di diluiz.	Spessore Film Umido consigliato in µm (1)	Spessore Film Secco consigliato in µm	Tempi di essiccazione			Solidi in Volume in %	Resa teorica (allo spessore cons.) [m <sup>2</sup> /l]	Peso Specifico in Kg/l	Carta Abrasiva n.
									10°C	21°C	30°C				
									min - max	min - max	min - max				
1	P11R105	UltraPrimer 105	2 : 1	6h	Thinner for Ultra (THR0011)	5 - 15	130	65	15h - 4d	8h - 3d	6h - 3d	59 ± 2	9,1	1,37	180-240
-	F24R770	MaxiEpoxy 770	1 : 1	45 min	-	-	sino a 10000	sino a 10000	72h (2)	16 - 24h (2)	10 - 16h (2)	100	1 (ogni mm di spessore)	0,55	40-80
-	S32R440	MaxiSmooth 440	1 : 1	75 min	-	-	300	300	35h (2)	12 - 16h (2)	10 - 16h (2)	100	3,3	1,50	80-120
1	U11R630	UltraCoat 630	2 : 1	6h	Thinner for Ultra (THR0011)	5 - 15	280	150	15h - 4d	8h - 3d	6h - 3d	62 ± 2	4,1	1,42	180-240
1	U11R630	UltraCoat 630	2 : 1	6h	Thinner for Ultra (THR0011)	5 - 15	280	150	15h - 4d	8h - 3d	6h - 3d	62 ± 2	4,1	1,42	180-240

**note** (1) lo spessore umido è calcolato tenendo conto della diluizione consigliata  
(2) tempo di carteggiabilità