

305

Resina epossidica di formatura a compressione



INDURENTI

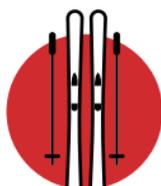
EPOSSIDICI

Indurenti rapidi termoattivi per processi di formatura a compressione ad alta produttività.

Utilizzi comuni



SKATEBOARD



SCIS



SNOWBOARD



COMPOSITI DI FORMATURA A COMPRESSIONE

Specifiche

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE				
	Rapporto di miscelazione per volume	Rapporto di miscelazione per peso	Viscosità mista (mPas @ 25°C)	Pot life (min a 25°C)	Indurimento completo raccomandato
LENTO					
CPM	2	100	1546	50	20 minuti a 82°C
CPS	1	38			

Caratteristiche principali

- Adesione maggiore, viscosità minima per facile bagnatura delle fibre. **USDA BioPreferred®**.

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE				
	Rapporto di miscelazione per volume	Rapporto di miscelazione per peso	Viscosità mista (mPas @ 25°C)	Pot life (min a 25°C)	Indurimento completo raccomandato
RAPIDO					
CPM	2	100	1994	20	15 minuti a 82°C
CPF	1	40			

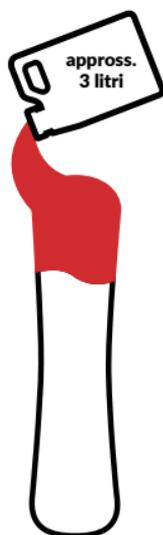
Caratteristiche principali

- Adesione maggiore, viscosità minima per facile bagnatura delle fibre e indurenti rapidi per produttività elevata. **USDA BioPreferred®**.

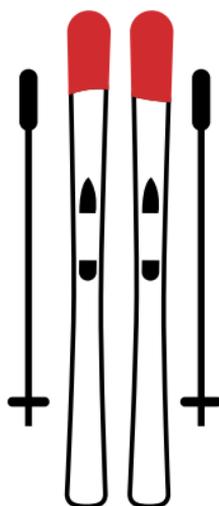
Guida rapida di versamento CPS 100:38 / CPF 100:40

Resina GRAMMI	Indurente GRAMMI (CPS)	Resina GRAMMI	Indurente GRAMMI (CPF)
25	9,5	25	10
150	57	150	60
300	114	300	120
550	209	550	220
625	237,5	625	250
680	258,4	680	272
740	281,2	740	296
800	304	800	320
850	323	850	340

Copertura

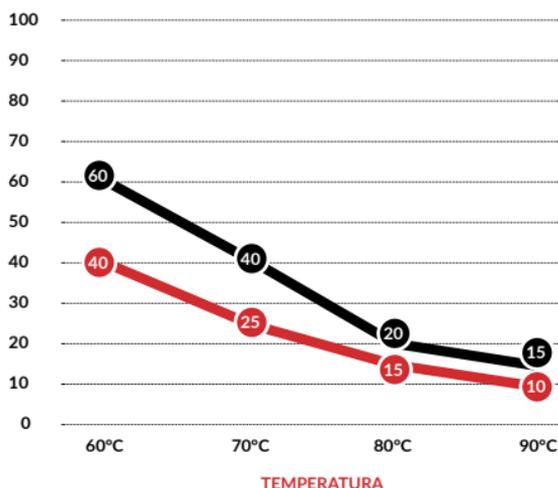


2 Snowboard
o
2 paia di sci



Confronto tra tempo di indurimento e temperatura

TEMPO
(min)



Consigli per l'applicazione

Per risultati ottimali, misurare il peso di due componenti nel corretto rapporto di miscelazione.

Miscelare con cura il prodotto per almeno 2 minuti, raschiando tutte le superfici del contenitore per garantire una miscelazione completa.

Utilizzare il prodotto in ambiente a temperatura controllata secondo le specifiche ottimali del prodotto stesso. Evitare l'umidità elevata o temperature ambiente basse.

Per prestazioni di fissaggio ottimali, verificare che la superficie sia asciutta e priva di sporcizia, residui e/o oli. Si raccomanda vivamente la preparazione della superficie da sabbiatura.

Creare campioni di prova utilizzando materiali e processi suggeriti per comprendere appieno le caratteristiche di indurimento della resina epossidica nel proprio ambiente di lavoro e la sua compatibilità con altri materiali.

ALTRI SUGGERIMENTI SONO RIPORTATI NEL WEB SU

entropyresins.com/how-to-guide

IT-04/2021

Wessex Resins & Adhesives Ltd.
Cupernham House, Cupernham Lane
Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794521111
info@wessex-resins.com
www.entropyresins.com

