

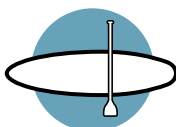
BRT

RESINA EPOSSIDICA A LUMINOSITÀ OTTICA



Pacchetto a luminosità ottica con maggiore resistenza ai raggi UV per applicazioni poco colorate e su tavole da surf bianche.

Utilizzi comuni



TAVOLE DA SURF BIANCHE TAVOLE DA STAND UP PADDLE

Specifiche

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE					
	Rapporto di miscelazione per volume	Rapporto di miscelazione per peso	Viscosità mista (mPas a 25°C)	Pot. litri (min a 25°C)	Asciutta al tatto (ore a 25°C)	Indurimento completo raccomandato
EXTRA RAPIDO						
BRT	2	100	1160	18	2	7 giorni a 25°C
CLX	1	45				

Caratteristiche principali

► Chiarezza migliore della categoria / Stabilità ai raggi UV / Resistenza all'ingiallimento / Bassa viscosità

Applicazioni

► Laminazione professionale / Laminazione manuale/ applicazioni poco colorate

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE					
	Rapporto di miscelazione per volume	Rapporto di miscelazione per peso	Viscosità mista (mPas a 25°C)	Pot. litri (min a 25°C)	Asciutta al tatto (ore a 25°C)	Indurimento completo raccomandato
RAPIDO						
BRT	2	100	1100	21	4	7 giorni a 25°C
CLF	1	44				

Caratteristiche principali

► Ottima chiarezza / Stabilità ai raggi UV / Resistenza all'ingiallimento / Bassa viscosità / Scarsa lattescenza in ambienti freddi o umidi

Applicazioni

► Sistema generale di laminazione/adesivo/rivestimento, laminazione manuale, formatura a vuoto

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE					
	Rapporto di miscelazione per volume	Rapporto di miscelazione per peso	Viscosità mista (mPas a 25°C)	Pot. litri (min a 25°C)	Asciutta al tatto (ore a 25°C)	Indurimento completo raccomandato
LENTO						
BRT	2	100	800	43	8	7 giorni a 25°C Post indurimento raccomandato
CLS	1	43				

Caratteristiche principali

► Ottima chiarezza / Stabilità ai raggi UV / Ingiallimento ridotto / Lunga durata

Applicazioni

► Sistema generale di laminazione/adesivo/rivestimento, laminazione manuale, formatura a vuoto

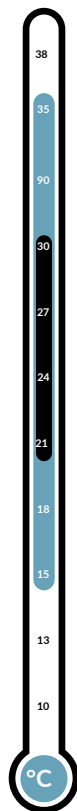


Guida rapida di versamento

CLX 100:45 / CLF 100:44 / CLS 100:43

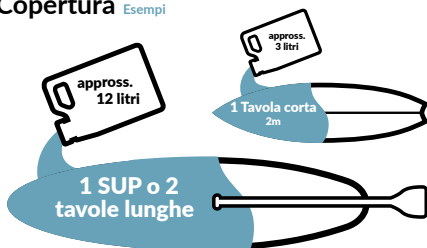
Resina BRT GRAMMI	Indurente CLX GRAMMI	Indurente CLF GRAMMI	Indurente CLS GRAMMI
100	45	44	43
250	112.5	110	107.5
350	157.5	154	150.5
500	225	220	215
750	337.5	330	322.5
1000	450	440	430
2500	1125	1100	1075

Range di temp di lavoro °C

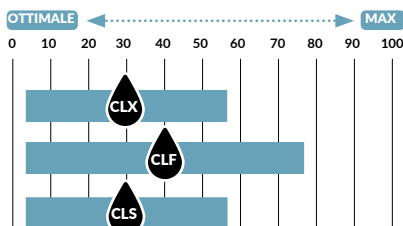


● OTTIMALE ● ESTESO

Copertura Esempi



Range di umidità operativa % Umidità



Ideale in ambienti poco umidi, soprattutto se utilizzata al di fuori del range di temperatura ottimale del prodotto.

Consigli per l'applicazione

Per risultati ottimali, misurare il peso di due componenti nel corretto rapporto di miscelazione.

Miscelare con cura il prodotto per almeno 2 minuti, raschiando tutte le superfici del contenitore per garantire una miscelazione completa.

Utilizzare il prodotto in ambiente a temperatura controllata secondo le specifiche ottimali del prodotto stesso. Evitare l'umidità elevata o temperature ambiente basse.

Per prestazioni di fissaggio ottimali, verificare che la superficie sia asciutta e priva di sporcizia, residui e oli. Si raccomanda vivamente la preparazione meccanica della superficie da sabbatura.

Creare campioni di prova utilizzando materiali e processi suggeriti per comprendere appieno le caratteristiche di indurimento delle resine nel proprio ambiente di lavoro e la loro compatibilità con altri materiali.

Non utilizzare BRT su superfici di colore scuro in quanto la luminosità ottica potrebbe comprometterne l'aspetto.

ALTRI SUGGERIMENTI SONO RIPORTATI NEL WEB SU

entropyresins.com/how-to-guide

IT-04/2021

Wessex Resins & Adhesives Ltd.
Cupernham House, Cupernham Lane
Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794521111
info@wessex-resins.com
www.entropyresins.com

