

# CCR

## Resina epossidica trasparente da colata



INDURENTI

EPOSSIDICI

Trasparente, a bassa viscosità, stabile ai raggi UV progettato per applicazioni da colata, etichettatura nello stampo e rivestimento ad alto potere riempitivo.

### Utilizzi comuni



GIOIELLERIA



RIVESTIMENTI AD ALTO POTERE RIEMPIATIVO



COLATE

### Specifiche

| Resina<br>Indurente | DATI DI ELABORAZIONE                |     |                                   |     |                               |                        |                                |
|---------------------|-------------------------------------|-----|-----------------------------------|-----|-------------------------------|------------------------|--------------------------------|
|                     | Rapporto di miscelazione per volume |     | Rapporto di miscelazione per peso |     | Viscosità mista (mPas a 25°C) | Pot. life (min a 25°C) | Asciutta al tatto (ore a 25°C) |
| <b>LENTO</b>        |                                     |     |                                   |     |                               |                        |                                |
| <b>CCR</b>          | 2                                   | 100 | 270                               | 360 | 72                            | 7 giorni a 25°C        | Post indurimento raccomandato  |
| <b>CCS</b>          | 1                                   | 42  |                                   |     |                               |                        |                                |

**Caratteristiche principali**

► Trasparenza elevata e basse velocità di indurimento consentono colate in rinfuse o ad alto potere riempitivo

| <b>RAPIDO</b> |   | DATI DI ELABORAZIONE                |     |                                   |    |                               |                               |                                |                                   |
|---------------|---|-------------------------------------|-----|-----------------------------------|----|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|
|               |   | Rapporto di miscelazione per volume |     | Rapporto di miscelazione per peso |    | Viscosità mista (mPas a 25°C) | Pot. life (min a 25°C)        | Asciutta al tatto (ore a 25°C) | Indurimento completo raccomandato |
| <b>CCR</b>    | 2 | 100                                 | 370 | 90                                | 24 | 7 giorni a 25°C               | Post indurimento raccomandato |                                |                                   |
| <b>CCF</b>    | 1 | 43                                  |     |                                   |    |                               |                               |                                |                                   |

**Caratteristiche principali**

► Trasparenza elevata da utilizzare su substrati colorati o etichettatura nello stampo

## Guida rapida di versamento 100:43

## Range di temp di lavoro °C

| Resina GRAMS | Indurente CCF GRAMS | Volume totale CCR/CCF ml | Indurente CCS GRAMS | Volume totale CCR/CCS ml |
|--------------|---------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|
| 25           | 10.75               | 33.10                    | 10.5                | 33.18                    |
| 50           | 21.5                | 66.20                    | 21                  | 66.36                    |
| 75           | 32.25               | 99.30                    | 31.5                | 99.53                    |
| 100          | 43                  | 132.41                   | 42                  | 132.71                   |
| 150          | 64.5                | 198.68                   | 63                  | 199.07                   |
| 300          | 129                 | 397.22                   | 126                 | 398.13                   |
| 350          | 150.5               | 463.43                   | 147                 | 464.49                   |
| 400          | 172                 | 529.63                   | 168                 | 530.84                   |
| 450          | 193.5               | 595.83                   | 189                 | 597.20                   |

Mix totale massimo suggerito 1000g

## Calcoli del volume

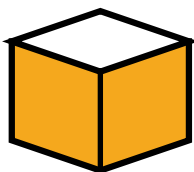
Quantità colabili massime a temperature ambiente di 25°C.

**RAPIDO**  
250g/231ml

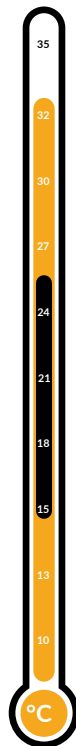


appross.  
62mm cubi

**LENTO**  
1000g/935ml



appross.  
100mm cubi



● OTTIMALE ● ESTESO

Si raccomandano piccole quantità a temperature più elevate per evitare un processo esotermico. Temperature inferiori implicano tempi di indurimento maggiori.

## Consigli per l'applicazione

Per risultati ottimali, misurare il peso di due componenti nel corretto rapporto di miscelazione.

Miscelare con cura il prodotto per almeno 2 minuti, raschiando tutte le superfici del contenitore per garantire una miscelazione completa.

Utilizzare il prodotto in ambiente ventilato e a temperatura controllata secondo le specifiche ottimali del prodotto stesso. Evitare l'umidità elevata o temperature ambiente basse.

Per prestazioni di fissaggio ottimali, verificare che la superficie sia asciutta e priva di sporcizia, residui e/o oli. Si raccomanda vivamente la preparazione della superficie da sabbiatura.

Creare campioni di prova utilizzando materiali e processi suggeriti per comprendere appieno le caratteristiche di indurimento della resina epossidica nel proprio ambiente di lavoro e la sua compatibilità con altri materiali.

ALTRI SUGGERIMENTI SONO RIPORTATI NEL WEB SU

[entropyresins.com/how-to-guide](http://entropyresins.com/how-to-guide)

IT-04/2021

Wessex Resins & Adhesives Ltd.  
Cupernham House, Cupernham Lane  
Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794521111  
info@wessex-resins.com  
www.entropyresins.com

