

CCR

Resina epossidica trasparente da colata



INDURENTI

EPOSSIDICI

Trasparente, a bassa viscosità, stabile ai raggi UV progettato per applicazioni da colata, etichettatura nello stampo e rivestimento ad alto potere riempitivo.

Utilizzi comuni



GIOIELLERIA



RIVESTIMENTI AD ALTO POTERE RIEMPIATIVO



COLATE

Specifiche

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE							
	Rapporto di miscelazione per volume		Rapporto di miscelazione per peso		Viscosità mista (mPas a 25°C)	Pot. life (min a 25°C)	Asciutta al tatto (ore a 25°C)	Indurimento completo raccomandato
LENTO								
CCR	2	100	270	360	72	7 giorni a 25°C	Post indurimento raccomandato	
CCS	1	42						

Caratteristiche principali

► Trasparenza elevata e basse velocità di indurimento consentono colate in rinfuse o ad alto potere riempitivo

RAPIDO								
Resina	Rapporto di miscelazione per volume		Rapporto di miscelazione per peso		Viscosità mista (mPas a 25°C)	Pot. life (min a 25°C)	Asciutta al tatto (ore a 25°C)	Indurimento completo raccomandato
	CCR	2	100	370	90	24	7 giorni a 25°C	Post indurimento raccomandato
CCF	1	43						

Caratteristiche principali

► Trasparenza elevata da utilizzare su substrati colorati o etichettatura nello stampo

Guida rapida di versamento 100:43

Range di temp di lavoro °C

Resina GRAMS	Indurente CCF GRAMS	Volume totale CCR/CCF ml	Indurente CCS GRAMS	Volume totale CCR/CCS ml
25	10.75	33.10	10.5	33.18
50	21.5	66.20	21	66.36
75	32.25	99.30	31.5	99.53
100	43	132.41	42	132.71
150	64.5	198.68	63	199.07
300	129	397.22	126	398.13
350	150.5	463.43	147	464.49
400	172	529.63	168	530.84
450	193.5	595.83	189	597.20

Mix totale massimo suggerito 1000g

Calcoli del volume

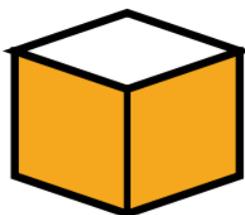
Quantità colabili massime a temperature ambiente di 25°C.

RAPIDO
250g/231ml

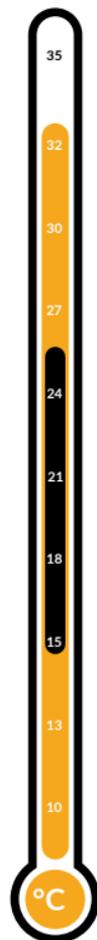


appross.
62mm cubi

LENTO
1000g/935ml



appross.
100mm cubi



● OTTIMALE ● ESTESO

Si raccomandano piccole quantità a temperature più elevate per evitare un processo esotermico. Temperature inferiori implicano tempi di indurimento maggiori.

Consigli per l'applicazione

Per risultati ottimali, misurare il peso di due componenti nel corretto rapporto di miscelazione.

Miscelare con cura il prodotto per almeno 2 minuti, raschiando tutte le superfici del contenitore per garantire una miscelazione completa.

Utilizzare il prodotto in ambiente ventilato e a temperatura controllata secondo le specifiche ottimali del prodotto stesso. Evitare l'umidità elevata o temperature ambiente basse.

Per prestazioni di fissaggio ottimali, verificare che la superficie sia asciutta e priva di sporcizia, residui e/o oli. Si raccomanda vivamente la preparazione della superficie da sabbiatura.

Creare campioni di prova utilizzando materiali e processi suggeriti per comprendere appieno le caratteristiche di indurimento della resina epossidica nel proprio ambiente di lavoro e la sua compatibilità con altri materiali.

ALTRI SUGGERIMENTI SONO RIPORTATI NEL WEB SU

entropyresins.com/how-to-guide

IT-04/2021

Wessex Resins & Adhesives Ltd.
Cupernham House, Cupernham Lane
Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794521111
info@wessex-resins.com
www.entropyresins.com

