

# CLR

## Resina epossidica di laminazione trasparente



INDURENTI

RESINA

Resina epossidica di laminazione per uso generico, stabile ai raggi UV per applicazioni composite, di rivestimento e adesive.

### Utilizzi comuni



TAVOLE DA SURF



SETTORE MARINO



RIVESTIMENTI

### Specifiche

#### DATI DI ELABORAZIONE

Resina

Indurente

EXTRA RAPIDO	
CLR	
CLX	

Rapporto di miscelazione per volume

Rapporto di miscelazione per peso

Viscosità mista (mPas @ 25°C)

Pot. litri (min a 25°C)

Asciutto al tatto (ore a 25°C)

Indurimento completo raccomandato

	2	100	990	18	2	7 giorni a 25°C
	1	45				

#### Caratteristiche principali

► Chiarezza migliore della categoria / Stabilità ai raggi UV / Resistenza all'ingiallimento / Indurimento più rapido in assoluto asciutto al tatto

#### Applicazioni

► Laminazione professionale / Sistema di rivestimento / Laminazione manuale

#### RAPIDO

CLR	2	100	1040	21	4	7 giorni a 25°C
CLF	1	45				

#### Caratteristiche principali

► Chiarezza eccellente / Stabilità ai raggi UV / Ingiallimento ridotto

#### Applicazioni

► Sistema generale di laminazione/adesivo/rivestimento, laminazione manuale, formatura a vuoto

#### LENTO

CLR	2	100	700	43	8	7 giorni a 25°C Raccomandato post indurimento
CLS	1	43				

#### Caratteristiche principali

► Ottima chiarezza / Stabilità ai raggi UV / Ingiallimento ridotto / Lunga durata

#### Applicazioni

► Sistema generale di laminazione/adesivo/rivestimento, Laminazione manuale, Formatura a vuoto

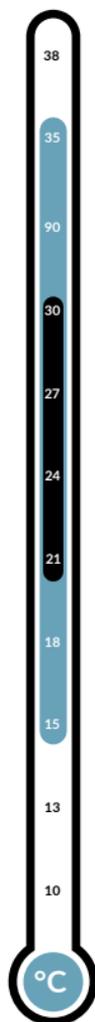


## Guida rapida di versamento

CLX 100:45 / CLF 100:45 / CLS 100:43

Resina CLR GRAMMI	Indurente CLX GRAMMI	Indurente CLF GRAMMI	Indurente CLS GRAMMI
100	45	45	43
250	112.5	112.5	107.5
350	157.5	157.5	150.5
500	225	225	215
750	337.5	337.5	322.5
1000	450	450	430
2500	1125	1125	1075

## Range di temp di lavoro °C



● OTTIMALE ● ESTESO

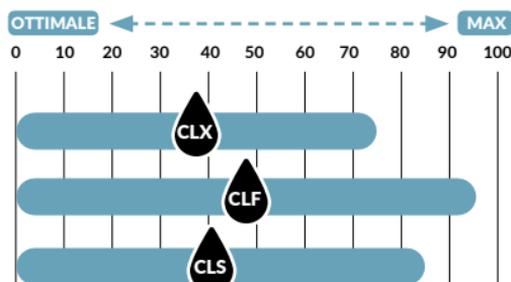
## Copertura Metri quadrati



La copertura si riduce fino al 50% in substrati porosi o in caso di utilizzo di rinforzi in fibra

36,3 m<sup>2</sup>

## Range di umidità operativa % Umidità



Ideale in ambienti poco umidi, soprattutto se utilizzata al di fuori del range di temperatura ottimale del prodotto.

## Consigli per l'applicazione

Per risultati ottimali, misurare il peso di due componenti nel corretto rapporto di miscelazione.

Miscelare con cura il prodotto per almeno 2 minuti, raschiando tutte le superfici del contenitore per garantire una miscelazione completa.

Utilizzare il prodotto in ambiente a temperatura controllata secondo le specifiche ottimali del prodotto stesso. Evitare l'umidità elevata o temperature ambiente basse.

Per prestazioni di fissaggio ottimali, verificare che la superficie sia asciutta e priva di sporcizia, residui e oli. Si raccomanda vivamente la preparazione meccanica della superficie da sabbatura.

Creare campioni di prova utilizzando materiali e processi suggeriti per comprendere appieno le caratteristiche di indurimento della resina epossidica nel proprio ambiente di lavoro e la sua compatibilità con altri materiali.

ALTRI SUGGERIMENTI SONO RIPORTATI NEL WEB SU

[entropyresins.com/how-to-guide](https://entropyresins.com/how-to-guide)

IT-04/2021

Wessex Resins & Adhesives Ltd.  
Cupernham House, Cupernham Lane  
Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794521111  
info@wessex-resins.com  
[www.entropyresins.com](http://www.entropyresins.com)

