



# Resina epossidica a elevato bio-contenuto



INDURENTI

RESINA

Il nostro sistema con il più elevato bio-contenuto, ideale per applicazioni composite e di rivestimento.

## Utilizzi comuni



LAVORI IN EGNO



RIVESTIMENTI



SETTORE MARINO



ADESIVI



PIALLE

## Specifiche

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE					
	Rapporto di miscelazione per volume		Rapporto di miscelazione per peso	Viscosità mista (mPas @ 25 °C)	Po-life (min a 25 °C)	Asciutta al tatto (ore a 25 °C)
<b>RAPIDO</b>						
<b>ONE</b>	2	100	1020	18	3	7 giorni @ 25 °C
<b>ONF</b>	1	43				

**Caratteristiche principali** ▶ Certificazione USDA BioPreferred, Allungamento elevato, Colore leggermente ambrato

**Applicazioni** ▶ Sistema generale di laminazione/adesivo/rivestimento, laminazione manuale

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE					
	Rapporto di miscelazione per volume		Rapporto di miscelazione per peso	Viscosità mista (mPas @ 25 °C)	Po-life (min a 25 °C)	Asciutta al tatto (ore a 25 °C)
<b>LENTO</b>						
<b>ONE</b>	2	100	1060	43	8	7 giorni @ 25 °C Post indurimento raccomandato
<b>ONS</b>	1	43				

**Caratteristiche principali** ▶ Certificazione USDA BioPreferred, Allungamento elevato, Colore leggermente ambrato

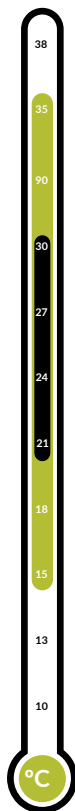
**Applicazioni** ▶ Sistema generale di laminazione/adesivo/rivestimento, laminazione manuale



## Guida rapida di versamento 100:43

Resina GRAMMI	Indurente GRAMMI
25	10,75
50	21,5
75	32,25
100	43
150	64,5
200	86
250	107,5

## Range di temp di lavoro °C



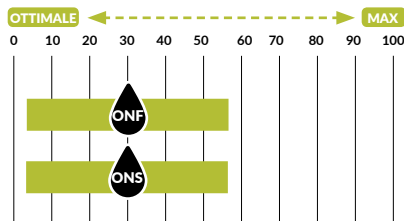
## Copertura Metri quadrati



La copertura si riduce fino al 50% in substrati porosi o in caso di utilizzo di rinforzi in fibra

35,5 m<sup>2</sup>

## Range di umidità operativa ottimale % Umidità



Ideale in ambienti poco umidi, soprattutto se utilizzata al di fuori del range di temperatura ottimale del prodotto.

● OTTIMALE ● ESTESO

## Consigli per l'applicazione

Per risultati ottimali, misurare il peso di due componenti nel corretto rapporto di miscelazione.

Miscelare con cura il prodotto per almeno 2 minuti, raschiando tutte le superfici del contenitore per garantire una miscelazione completa.

Utilizzare il prodotto in ambiente a temperatura controllata secondo le specifiche ottimali del prodotto stesso. Evitare l'umidità elevata o temperature ambiente basse.

Per prestazioni di fissaggio ottimali, verificare che la superficie sia asciutta e priva di sporcizia, residui e oli. Si raccomanda vivamente la preparazione meccanica della superficie da sabbatura.

Creare campioni di prova utilizzando materiali e processi suggeriti per comprendere appieno le caratteristiche di indurimento della resina epossidica nel proprio ambiente di lavoro e la sua compatibilità con altri materiali.

ALTRI SUGGERIMENTI SONO RIPORTATI NEL WEB SU

[entropyresins.com/how-to-guide](https://entropyresins.com/how-to-guide)

IT-04/2021

Wessex Resins & Adhesives Ltd.  
Cupernham House, Cupernham Lane  
Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794521111  
info@wessex-resins.com  
www.entropyresins.com

