



Resina epossidica a elevato bio-contenuto



INDURENTI

RESINA

Il nostro sistema con il più elevato bio-contenuto, ideale per applicazioni composite e di rivestimento.

Utilizzi comuni



LAVORI IN EGNO



RIVESTIMENTI



SETTORE MARINO



ADESIVI



PIALLE

Specifiche

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE							
	Rapporto di miscelazione per volume		Rapporto di miscelazione per peso		Viscosità mista (mPas @ 25 °C)	Po-life (min a 25 °C)	Asciutta al tatto (ore a 25 °C)	Indurimento completo raccomandato
RAPIDO								
ONE	2	100	1020	18	3	7 giorni @ 25 °C		
ONF	1	43						

Caratteristiche principali ▶ Certificazione USDA BioPreferred, Allungamento elevato, Colore leggermente ambrato

Applicazioni ▶ Sistema generale di laminazione/adesivo/rivestimento, laminazione manuale

Resina Indurente	DATI DI ELABORAZIONE						
	Rapporto di miscelazione per volume		Rapporto di miscelazione per peso		Viscosità mista (mPas @ 25 °C)	Po-life (min a 25 °C)	Asciutta al tatto (ore a 25 °C)
LENTO							
ONE	2	100	1060	43	8	7 giorni @ 25 °C Post indurimento raccomandato	
ONS	1	43					

Caratteristiche principali ▶ Certificazione USDA BioPreferred, Allungamento elevato, Colore leggermente ambrato

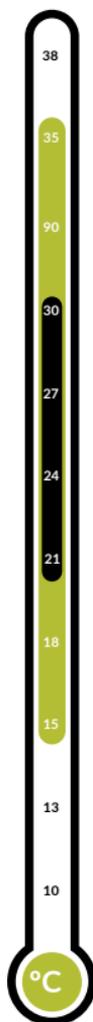
Applicazioni ▶ Sistema generale di laminazione/adesivo/rivestimento, laminazione manuale



Guida rapida di versamento 100:43

Resina GRAMMI	Indurente GRAMMI
25	10,75
50	21,5
75	32,25
100	43
150	64,5
200	86
250	107,5

Range di temp di lavoro °C



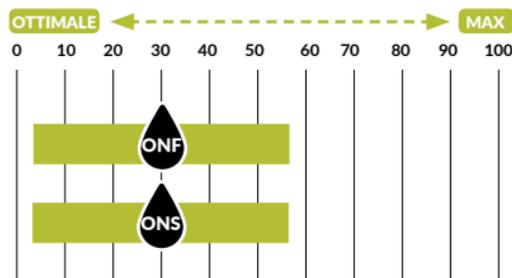
Copertura Metri quadrati



La copertura si riduce fino al 50% in substrati porosi o in caso di utilizzo di rinforzi in fibra

35,5 m²

Range di umidità operativa ottimale % Umidità



Ideale in ambienti poco umidi, soprattutto se utilizzata al di fuori del range di temperatura ottimale del prodotto.

● OTTIMALE ● ESTESO

Consigli per l'applicazione

Per risultati ottimali, misurare il peso di due componenti nel corretto rapporto di miscelazione.

Miscelare con cura il prodotto per almeno 2 minuti, raschiando tutte le superfici del contenitore per garantire una miscelazione completa.

Utilizzare il prodotto in ambiente a temperatura controllata secondo le specifiche ottimali del prodotto stesso. Evitare l'umidità elevata o temperature ambiente basse.

Per prestazioni di fissaggio ottimali, verificare che la superficie sia asciutta e priva di sporcizia, residui e oli. Si raccomanda vivamente la preparazione meccanica della superficie da sabbatura.

Creare campioni di prova utilizzando materiali e processi suggeriti per comprendere appieno le caratteristiche di indurimento della resina epossidica nel proprio ambiente di lavoro e la sua compatibilità con altri materiali.

ALTRI SUGGERIMENTI SONO RIPIPORTATI NEL WEB SU

entropyresins.com/how-to-guide

IT-04/2021

Wessex Resins & Adhesives Ltd.
Cupernham House, Cupernham Lane
Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794521111
info@wessex-resins.com
www.entropyresins.com

